

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

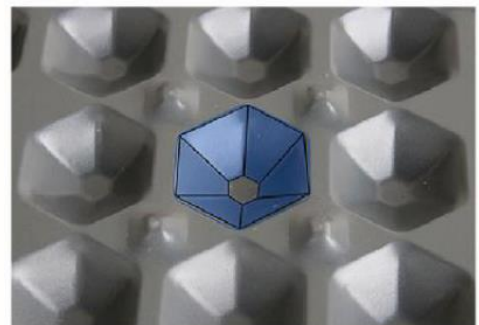


La utilización de pisos elevados permite tres ventajas básicas:

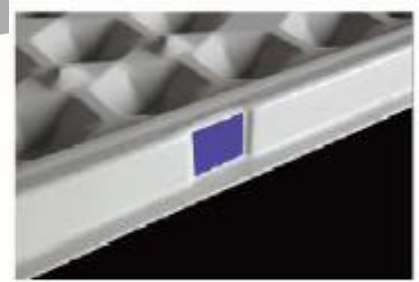
- 1. Control de electricidad estática*
- 2. Administración del cableado eléctrico y de datos*
- 3. Permite el flujo de aire de sistema de ventilación forzada*

CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO

El nuevo diseño de diamante permite que el panel sea más fuerte que los tipos normales en formato de círculos. Con el panel de formato diamante, cada parte inferior del panel tiene $7 \times 7 = 49$ diamantes, respecto a al panel con formato de $8 \times 8 = 64$ círculos. Esto permite que el panel lleve más cemento al interior, haciéndolo más fuerte.



El borde del panel tiene una estructura de refuerzo, lo que hace que el rendimiento de carga del borde sea 10% más fuerte que los tipos normales.



El borde inferior del panel tiene nervadura de refuerzo continuo. Mejora el 10% del rendimiento de carga del panel inferior.

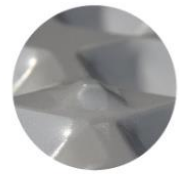


La placa tiene repujados en la zona inferior situados en distintos puntos.

Hay 20 puntos de refuerzo en la parte inferior del panel. Ayuda a aumentar el rendimiento de carga en el centro del panel.



Estiramiento de diamante



Repujado inferior

ESTRUCTURA

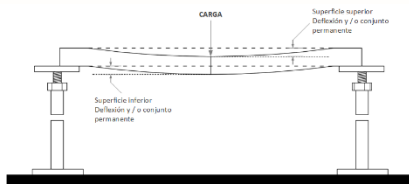
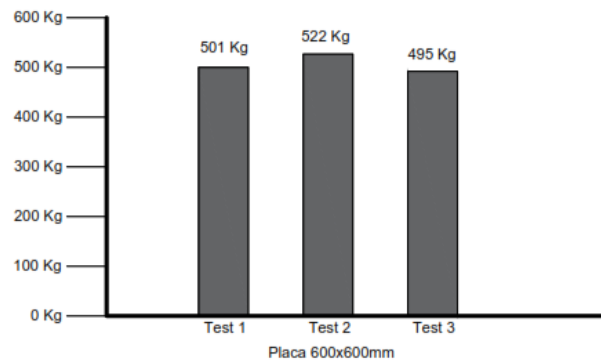
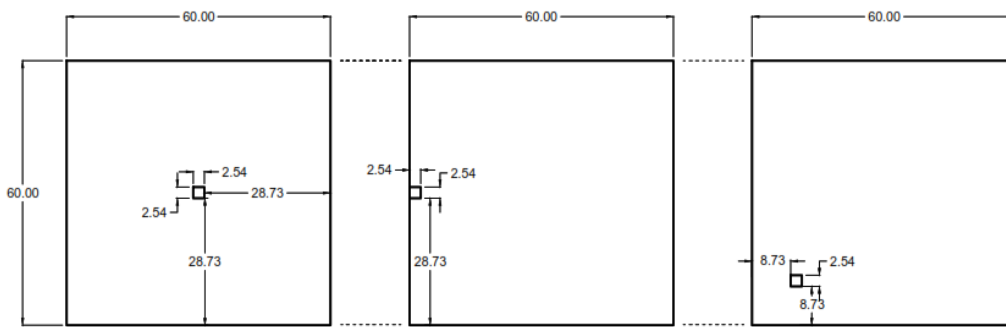
El panel tiene 4 partes principales:

- 1. Acabado superior;*
- 2. Placa superior de acero;*
- 3. Núcleo de cemento;*
- 4. Parte inferior de la hoja de acero estirado*

La placa superior y la hoja inferior se sueldan mediante soldadura por puntos automática. Después de un recubrimiento epóxico de resistencia al desgaste, respetuoso con el medio ambiente, el panel se llena con cemento espumado

RENDIMIENTO DE LA CARGA

■ Test de carga



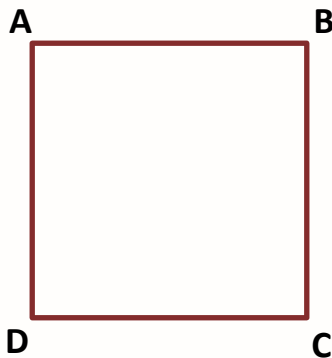
Configuración para prueba de carga concentrada

Los resultados de la prueba del panel anterior son los resultados de la prueba de carga concentrada según los estándares CISCA.

Desviación ≤ 2.5 mm

ESPECIFICACIONES GENERALES

Características de la Placa



Longitud de los laterales	A-B	B-C	C-D	D-A
	600 +/- 0.2 mm			
Longitud diagonal	A-C		B-D	
	848.5 +/- 0.2mm			
Espesor de la Placa	35 +/- 0.3 mm			
Peso por placa	16.5 – 17.0 Kg			
Material Superior	Anti estático			
Puntos de Refuerzo	20 en la parte inferior			
Material de Relleno	Cemento			
Material de refuerzo	Metalico con estiramientos y repujados			
Capacidad de carga	Mayor a 500Kg en promedio			

Características físicas del sistema de pedestales

Características del pedestal	
Tubo redondo	22mm de diametro, 1.5mm de espesor
Parte Superior	Plato: 76x76x3.0mm
Parte Inferior	Plato: 95x95x2.0mm
Rango de variación de altura	Hasta 70.0 mm con varilla
Disponibilidad	
Altura del Pedestal	300mm 500mm

Características del larguero			
Tronco principal	Tubo cuadrado metálico hueco		
	Ancho	Alto	Profundidad
Dimensiones	21 mm	32 mm	570 mm
Espesor	1.0 mm		
Protección	Material plastico para la base de la placa		

Referencia de Instalación



**Fotos ilustrativas*

Capacidad de carga de largueros

CARGA CONCENTRADA	CARGA ULTIMA	CARGA UNIFORME	CARGA IMPACTO	CARGA RODANTE	
				10 PASS	10KPASS
4454 N	13470 N	23294 N	68 Kg	4454 N	3563 N